

**Produktinformation / Anwendungsdaten**

Handelsname: FENOPUR DUETT

Überarbeitet am: 10.03.2012 PDF Datum: 07.10.2014

Seite: 1 von 3

### Produktangaben / Hersteller

**Angaben zum Produkt**

Handelsname: FENOPUR<sup>®</sup> DUETT Eckwinkelklebstoff  
 Art.-Nr.: 200160, 200162, 200163, 200164 +- 200165

Hersteller / Lieferant: FENOPLAST Fügetechnik GmbH  
 Tel: +49 (0) 2772 57587-0 Zur Dornheck 21-23  
 Fax: +49 (0) 2772 57587-20 D-35764 Sinn / Germany  
 e-Mail: info@fenoplast.de

### Anwendungsbeispiele

- **2-Komponenten Reaktionsklebstoff zum Kleben von Metall mit besonders guter Haftung zu Aluminium, Holz, PVC-Hart und GFK**
- **Zum Kleben von Aluminium-Eckwinkeln und Profilen im Fenster-, Türen-, Container- und Fahrzeugbau**
- **Zur Herstellung von Kernverbundelementen mit PS-, PUR-, PVC-Hartschaumkern**
- **Zähhart, gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig**
- **Sehr gute Hafteigenschaften**

### Technische Daten

Basis Farbe	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei beige	
Dichte	ca. 1,30	g/cm <sup>3</sup> DIN 53 479
• Mischung		
Viskosität	ca. 20.000	mPas      Brookfield RVT
• Mischung		
• Harz	Strukturviskos	Brookfield RVT
Zugscherfestigkeit	15 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 283
Härte Shore D	Ca. 65	DIN 53 505
Bruchdehnung	> ca. 15 %	DIN 53 504
Mischungsverhältnis	1 : 1	nach Volumenteil
Harz : Härter		
Topfzeit bei 10/20/30° C	<b>ca. 80 / 45 / 25 Minuten</b>	

Fortsetzung Seite: 2

### Verarbeitung

**Verarbeitungstemperatur:** 15° bis 25°C

**Arbeitsvorbereitung:**

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Metalle müssen in der Regel vorbehandelt werden, eventuell anschleifen.

Komponente A + B intensiv mittels Zwangsmischer mischen, bis die Mischung eine gleichmäßige Farbe aufweist.

**Klebung:**

Klebstoff mit Zwangsmischer gleichmäßig auf die zu klebenden Teile auftragen und anschließend zusammenfügen. Die erforderliche Klebschichtdicke ist abhängig von den zu fugenden Materialien. Hohlräume und Lufteinschlüsse sind zu vermeiden.

Die Klebung kann nach 2 Stunden leicht belastet werden. Die Endfestigkeit ist nach 24 Stunden erreicht. Höhere Temperaturen verkürzen die Abbindezeit, niedrige verlängern sie.

Nach Arbeitspausen muss ein neuer Mischer verwendet werden, da sich die Masse im in der Mischdüse verhärtet kann.

**Bitte beachten !**

**Nach Mischrohrwechsel, Arbeitspause oder neuer Kartusche muss immer ein Probenschuss gesetzt werden, um eine homogene Anfangsmischung zu gewährleisten.**

### Reinigungs- und Lösemittel

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit **FENOSOL AL-Reiniger Art.Nr:200024** reinigen.

Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Bei der Verarbeitung direkten Kontakt des nicht abgebundenen Klebstoffes mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen.

„Merkblatt über den Umgang mit PUR-Anstrichstoffen“ des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften, Zentralstelle für Unfallverhütung, beachten.

### Arbeitsgeräte zur Verwendung von FENOPUR DUETT

2-Komponenten-Auspresspistole (Druckluftpistole)

Art.Nr.: 200922 - 200923 (Optionales Zubehör)

Statikmischer (Zwangsmischer)

Art.: 200161 (Optionales Zubehör)

### Lagerung

Kühl und trocken lagern, bei +15° C bis +25° C sind ungeöffnete Kartuschen 9 Monate haltbar.

Niedrige Temperaturen z.B. +5° C oder höhere Temperaturen z.B. + 30° C verkürzen die Lagerfähigkeit auf 6 Monate.

Fortsetzung Seite: 3

