



# PTW - MS-Polymer

Hochleistungsdichtstoff DIN 18540-F

Ideal für dehnbeanspruchte Fugen im Hochbau



## Eigenschaften

PTW - MS-Polymer ist ein hochwertiger neutraler Dichtstoff auf MS-Polymer - Basis

- sehr gut verarbeitbar
- auch auf feuchten Untergründen einsetzbar
- nach Aushärtung dauerelastisch
- nahezu geruchlos
- anstrichverträglich (DIN 52452 Teil 4, Prüfung A1 und A2)
- keine Fleckenbildung auf porösen Untergründen wie z. B. Naturstein, Quaderstein, Marmor, Granit, usw.
- farbecht und UV-beständig
- lösemittelfrei
- isocyanatfrei
- halogenfrei
- silikonfrei

## Anwendungsgebiete

- Alle üblichen Baufugen
- Fugen im Hochbau
- Anschlussfugen an Fenster- und Türumrahmungen
- Dehnungsfugen zwischen sehr unterschiedlichen Konstruktionsmaterialien
- Fugen mit größerer Bewegung
- Natursteinfugen
- Anwendungen wobei Anstrichverträglichkeit erforderlich ist

## Vorbehandlung der Haftflächen

Voranstrich für Kunststoffe und Lacke:

PVC hart, Epoxid-Mörtel-Beschichtung, GFK auf Basis UP, EP, PUR Alkydharzlacke solvent, Alkydharzlasuren solvent, Acryllack waterbased, Acryllasuren waterbased, Pulverlacke mit Surface Activator

Vorbehandlung Nichteisen und Eisen:

PTW Reiniger und Surface Activator. Für Abdichtungen nach DIN 18540 auf saugenden Untergründen Primer 150 verwenden.

## Verarbeitung

Einbringungsmethode	: Hand-, Druckluft-, oder Akkupistole
Verarbeitungstemperatur	: bis +30°C
Reinigungsmittel	: PTW-Reiniger
Nachglätten	: mit PTW-Glättmittel
Reparaturmöglichkeiten	: mit gleichem Material

## Anwendungen

PTW - MS-Polymer ist anstrichverträglich, aber wegen der großen Diversität an Farben und Lacken empfehlen wir zuerst einen Kompatibilitätstest. Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Hafttest durchzuführen.

## Fugennmessung

Minimale Breite:	5 mm	5 x 5 mm	10 x 6 mm	25 x 12 mm
Maximale Breite:	30 mm	6 x 5 mm	15 x 8 mm	30 x 15 mm
Minimale Tiefe:	5 mm	6 x 5 mm	20 x 10 mm	

## Technische Werte

Basis	: MS-Polymer
Konsistenz	: stabile Paste
Hautbildung (*) (20°C/65% r.F.)	: ca. 10 Min.
Dichte (DIN 53479)	: 1,45 kg/dm <sup>3</sup>
Shore A-Härte (DIN 53505)	: ca. 25
Max zugelassene Verformung	: 25%
Temperaturbeständigkeit	: -40°C bis +90°C
Durchhärtungsgeschwindigkeit (*)	: 2 mm/24 Std.
Durchhärtungssystem	: Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit
Rückstellvermögen (ISO7389)	: > 70%
E-Modul (DIN 53504)	: 0.36 N/mm <sup>2</sup>
F-Max (DIN 53504)	: 1.70 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (DIN 53504)	: > 500%
Baustoffklasse (DIN 4102)	: B2

(\*) Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrates variieren.

## Chemikalienbeständigkeit

<u>Gut:</u>	- Wasser	- alifatische Lösungsmittel	- Öle	- Fette
	- verdünnte anorganische Säuren und Alkalien			
<u>Schlecht:</u>	- aromatische Lösungsmittel	- konzentrierte Säuren		
	- chlorierte Kohlenwasserstoffe			

## Lieferformen

Farben: weiß, reinweiß (RAL 9010), cremeweiß (RAL 9001), grauweiß (RAL 9002), hellgrau, zementgrau, mittelgrau, dunkelbeige, naturstein, basaltgrau, schwarz

Verpackung: 600 ml Alu-Beutel, 20er Karton

## Lagerung

Kühl und trocken zwischen +5°C und 25°C lagern; vor Frost schützen. Lagerzeit bei sachgemäßer Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung 12 Monate.

## Sicherheitsempfehlungen

Die übliche Arbeitshygiene beachten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Unsere Empfehlungen stützen sich auf durchgeführte Versuche und in der Praxis gewonnene Erkenntnisse und entsprechen dem heutigen Stand unserer Erfahrungen. Da die Verarbeitung nicht unserer Kontrolle unterliegt, ist für daraus entstehende Schäden eine Haftung unsererseits ausgeschlossen. Der Verarbeiter hat die Eignung des Materials für den vorgesehenen Einsatzzweck durch eigene Versuche zu prüfen. Empfehlungen unserer Mitarbeiter, die über die Angaben in unseren Druckschriften hinausgehen, bedürfen unserer schriftlichen Bestätigung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.



**PTW - MS - Polymer**  
Hochleistungsdichtstoff DIN 18540-F  
Ideal für dehbeanspruchte Fugen im Hochbau

PTW Dichtstoffe GmbH & Co. KG  
Papenbreede 24 - 49152 Bad Essen  
Telefon: (05472) 977 348  
E-Mail: info@ptw-dichtstoffe.de